

I. SUBITO® SS für Grundlochbohrungen

Mit dem SUBITO® SS können Bohrungen bis nahe an den Grund und kurze Zentrieransätze gemessen werden, sowie Formabweichungen wie Rundheit und Zylindrizität. Der Anwendungsbereich geht von 20 bis 600 mm. Der Mindestabstand vom Bohrungsgrund ist "h"= 1,0 mm. Während des Messvorgangs kann das Gerät am Bohrungsgrund aufliegen, so dass kein Pendeln zur Umkehrpunktsuche erforderlich ist. Die Konstruktion des SUBITO® SS beruht auf dem bewährten und in der Messgenauigkeit unübertroffenen Messprinzip des Standard SUBITO®, der justierbaren Segmentumlenkung. Durch Auswechseln bzw. Versetzen der verzahnten und skalierten Messschieber erfolgt die Voreinstellung des Vergleichsmessgerätes. Die Messkontakte sind aus Hartmetall.

Technische Daten SS

Anwendungsbereich	20 - 600 mm
Wiederholpräzision	$f_w \leq 1,0 \mu\text{m}$
Fehlergrenze	$f_e \leq 4,0 \mu\text{m}$
Umkehrspanne	$f_u \leq 2,5 \mu\text{m}$

AUSWAHLKRITERIEN FÜR SUBITO® SS

Anwendungsbereich D	mm	mm	mm	mm
von	20	50	110	300
bis	50(60)	110(140)	300(400)	600
Messspanne s	1,5	1,5	1,6	1,6
Messtiefe MT	77	60	45	45
Gesamtlänge L	163	144	163	163
Rohr Ø R	10	12	18	18
Stirnmaß h	1,5/1,0	1,5/1,0	2,0/1,0	2,0/1,0
Zentrierteller Breite ZB	18	34	81	140
Messschieber Anzahl	3(4)	2(3)	4(6)	6

Der SUBITO® Sackloch-Vario SSV

Dieser Typ ist eine preisgünstige Kombination von Hauptbaugruppen aus zwei verschiedenen Gerätegrößen, so dass insgesamt ein Anwendungsbereich von 20 bis 140 mm abgedeckt werden kann. Das SSV besteht aus 1 Oberteil und 2 einschraubbaren Sacklochmessköpfen sowie den dazugehörigen Messschiebern. Auch hiermit kann ab min. 1,0 mm vom Bohrungsgrund gemessen werden.

Zubehör/Optionen zu SS/SSV

- Messschieber für Ø bis 600 mm
- Rubinbestückte Messschieber
- Messtiefenverlängerungen
- Einstellgerät ESU für SS

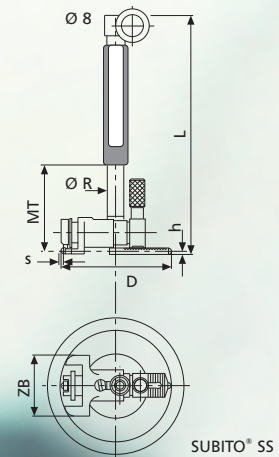
Die Vorteile des SS/SSV sind:

- großer und flexibler Anwendungsbereich durch einfaches Auswechseln der Messschieber
- einfaches Handling, da Auflage des Gerätes am Bohrungsgrund möglich
- große Messsicherheit durch die Abstufung in 3 Anwendungsbereiche
- höchste Präzision aufgrund des SUBITO®-Umlenkprinzips. Die Wiederholpräzision liegt bei max. 1 µm und die Fehlergrenze bei max. 4 µm.
- hohe Standzeit, da Tastbolzen und auswechselbare Messschieber an den Messkontaktstellen Hartmetallbestückt sind.
- einfaches Einstellen, wie beim SUBITO®.

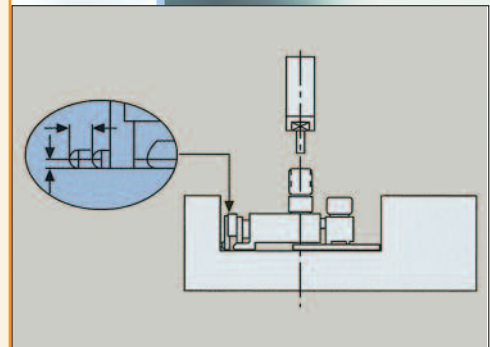
Die Feineinstellung kann mittels Einstellringen, Meisterstücken oder dem Einstellgerät ESU mit Spezial-Einstellbacken für das SS erfolgen.



SUBITO® SS für Grundlochbohrungen



SUBITO® SS



Messkopf SUBITO® SS

DIE VARIANTEN