

RABITO RA

Innenfeinmessgerät für Bohrungen



Oskar Schwenk GmbH & Co. KG
Esslinger Straße 84
D-70736 Fellbach

Telefon: + 49 (0) 7 11 / 5 75 50 - 0

E-mail: info@oskar-schwenk.de

Telefax: + 49 (0) 7 11 / 5 75 50 - 11

Internet: www.oskar-schwenk.de



Einsatzmöglichkeiten

Durch seine universelle und robuste Bauweise ist der RABITO für den Einsatz im Messraum, in der Fertigung sowie in der Wareneingangs- und Endkontrolle geeignet. Mit ihm können Einzelteile bis hin zu Großserien rationell geprüft werden.

Die einfache Handhabung erfordert keine besondere Qualifikation. Beim Pendeln des Messgerätes in Richtung der Messachse wird automatisch die Stelle mit dem Kleinstwert durchfahren, die sich durch die Richtungs-umkehr auf der Anzeige deutlich darstellt. Sowohl mechanische Messuhren, digitale Messuhren (am besten mit Min/Max Speicher) als auch Messtaster mit einem Spann- \emptyset 8 h6 lassen sich verwenden. Der bewährte Reparatur- und Ersatzteil-service ist auch hier gewährleistet.

Lieferumfang

Gerätehalter mit Stahlmessbolzen und Messscheiben im Holzkasten, ohne Anzeige-gerät, ohne Einstellringe.



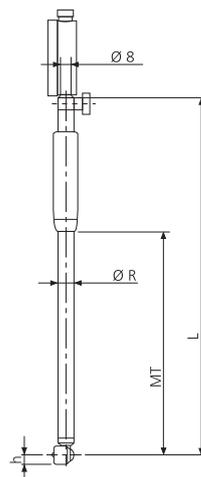
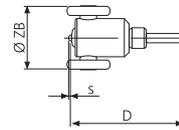
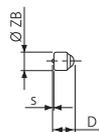
Der RABITO ist ein Innen-Vergleichsmessgerät für Bohrungen von 18 - 150 mm Durchmesser. Die Technik basiert auf dem bewährten SUBITO Prinzip, die Messwegumlenkung erfolgt via Segment. Der Original SUBITO genügt höchsten Qualitätsansprüchen, der kostengünstigere RABITO hingegen wurde für hohe Genauigkeitsanforderungen konzipiert.

Innenfeinmessgerät RABITO RA

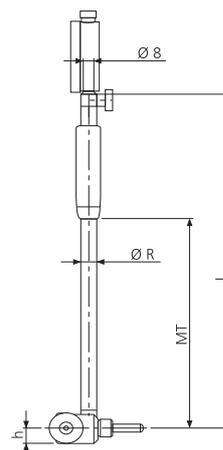
Anwendungsbereich D	mm	mm	mm	mm
von	18	35	50	150
bis	35	60	150	300
Messspanne s	1,3	1,4	1,4	1,4
Messtiefe MT	176	178	178	178
Gesamtlänge L	284	286	286	286
Rohr- \emptyset R	12	12	12	12
Stirnmaß h	7,25	10,5	13	13
Zentrierbreite ZB	14,5	28	43	77
Messbolzen Anzahl	9	6	11	11
Messscheiben Anzahl	2	3	3	3

Technische Daten :

Wiederholpräzision R: $\leq 1\mu\text{m}$
Fehlergrenze G_e : $\leq 3\mu\text{m}$



RA 18 - 35



RA 50 - 150