

L. SUBITO® SL zum Messen von Bohrungen bei eingefahrener Bohrstange

Befindet sich im Zentrum der zu messenden Bohrung ein Hindernis, lässt sich ein Standardmessgerät nicht verwenden. Dies tritt z.B. beim Messen an der Maschine mit eingefahrener Bohrstange auf. Der Anwendungsbereich der 5 SL-Gerätegrößen reicht von 25 bis 500 mm. Innerhalb des Geräte-Anwendungsbereiches sind die SL-Geräte mittels einer Säule zum Voreinstellen des Gerätes frei verstellbar. Die Messtiefe reicht von 12 mm beim kleinsten Gerät bis zu 30 mm beim Größten.

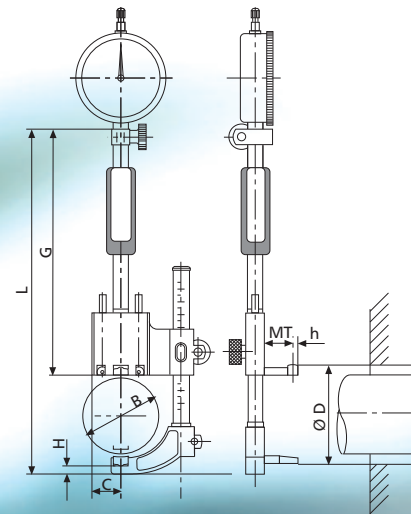
AUSWAHLKRITERIEN FÜR SUBITO® SL

| Anwendungsbereich D | mm | mm | mm | mm | mm |
|------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| von | 25 | 35 | 100 | 100 | 200 |
| bis | 70 | 105 | 210 | 280 | 500 |
| Messspanne s | 2,0 | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| Messtiefe MT | 12 | 17,5 | 30 | 30 | 30 |
| Stirnmaß h | 1,8 | 3,0 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| Gesamtlänge L min/max | 190/235 | 212/285 | 293/403 | 293/473 | 610/710 |
| max. Bohrstangen Ø B | 45 | 70 | 130 | 130 | 220 |
| Maß c | 17 | 23 | 37 | 37 | 62 |
| Maß G | 160 | 177 | 190 | 190 | 215 |
| Maß H | 7,7 | 6 | 10 | 10 | 8 |
| minimale Differenz* | 6 | 12 | 18 | 18 | 20 |

*zwischen Bohrstange und Bohrungswand



SUBITO® SL



SUBITO® SL