

Bedienungsanleitung Innenfasenmessgerät IFM

Allgemeines

Mit dem Innenfasenmessgerät IFM kann der Größtdurchmesser von Kegeln, Fasen oder auch der obere Kantendurchmesser von Bohrungen bestimmt werden. Planfläche und Messkegel sind aus gehärtetem Stahl und gegen Rost zu schützen.

Die Messuhr ist mit einem speziellen Ziffernblatt ausgerüstet, welches die notwendige Übersetzung 1:2 berücksichtigt. Daher kann diese Messuhr nicht für andere Anwendungen eingesetzt werden. Bei Verwendung von Standardmessuhren ist der angezeigte Wert zu verdoppeln.

Bedienung

Der Messkegel darf in keinem Fall stoßartig auf das Werkstück aufgesetzt werden, da ansonsten der Messkegel und die Messuhr beschädigt werden können.

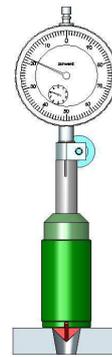
Der Messwert kann direkt an der Messuhr abgelesen werden.

Kalibrierung

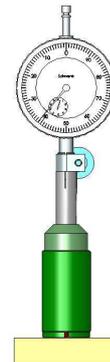
Zur Kalibrierung ist entweder ein entsprechender Einstellmeister zu verwenden oder zur laufenden Kontrolle das Messgerät auf eine plane Fläche aufzusetzen. Der dabei angezeigte Wert muss mit dem Einstellmaß übereinstimmen, welches auf der Messuhr seitlich vermerkt ist.

www.schwenk-lmt.de

info@schwenk-lmt.de



Messvorgang



Kalibriervorgang

Ver 09.2014 Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten

Ausführung	Messbereich
IFM 20	0,5 – 20,5 mm
IFM 40	20,1 – 40,1 mm
IFM 60	40,1 – 60,1 mm

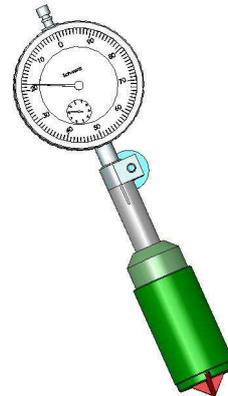
Sonderausführung mit Fasenwinkel 127°:

Ausführung	Messbereich
IFM 20	0,5 – 20,5 mm
IFM 40	0,5 – 40,1 mm

Durch die Übersetzung des Messkegels bedeutet
1 mm an der Messuhr 4 mm Durchmesseränderung!

Innenfasenmessgerät IFM

Bedienungsanleitung



SCHWENK Längenmesstechnik GmbH & Co. KG

Esslinger Straße 84

D- 70736 Fellbach